

Monitor de Temperatura

1. Pruebas cualitativas de mantenimiento preventivo

- a. **Cubierta:** Examine la limpieza en el exterior de la unidad y la condición física en general. Asegúrese de que las cubiertas plásticas estén intactas, de que todas las piezas estén en su lugar y ajustadas, y de que no hay señales de líquido derramado o abuso.
- b. **Montura/Sujetadores:** Si el artefacto está colocado sobre un soporte o medio de transporte, examine la condición de la montura. Si está pegado a la pared o descansa sobre una tablilla, revise la seguridad del medio de adhesión.
- c. **Enchufes AC/Receptáculos:** Examine el enchufe AC. Intente mover las hojas para cerciorarse que están seguras. Sacuda el enchufe; si suena, los tornillos están sueltos. Si sospecha cualquier daño, abra el enchufe e inspecciónelo. Si hay que colocar el equipo en un transportador que tiene varios receptáculos eléctricos extra para otros equipos, inserte los enchufes AC en cada uno y verifique que se mantienen firmes. Cerciórese de que no hay ningún daño en los receptáculos del transportador.aA
- d. **Cable:** Inspeccione el cable en busca de daños. Si estuviera dañado, reemplace el cable completo; si el daño se encuentra cerca del final del cable, corte la parte dañada. Conecte un cable nuevo o enchúfelo en la misma polaridad. Revise los cables de los cargadores de batería.
- e. **Strain Reliefs:** Examine el aliviador de tensión en los dos extremos del cable. Asegúrese que sostienen bien el cable. Si el cable se puede separar, le recomendamos que lo fije a la unidad para que no pueda ser removido por el operador.
- f. **Interruptor de circuito/Fusible:** Si el artefacto cuenta con un interruptor de circuito tipo tomacorriente, revise si se mueve con holgura. Si el artefacto está protegido por un fusible externo, revise que su valor y tipo sean iguales al que está marcado en el chasis y asegúrese que hay un repuesto.
- g. **Cables:** Inspeccione los cables de sensores, electrodos, controles remotos, sus liberadores de tensión y condiciones generales. Examine cuidadosamente los cables para detectar roturas en la insulación y para asegurarse de que están afianzados a cada extremo de los conectores para evitar que roten o cualquier otra anomalía.
- h. **Fittings / Conectores:** Examine la condición general de todos los “fittings”, conectores de cables eléctricos. Las clavijas eléctricas de contacto o las superficies deberán estar rectas y limpias. Los “fittings” deberán estar ajustados y no mostrar filtraciones. Si se usan conectores codificados, asegúrese que el código está correcto.
- i. **Electrodos/Sondas:** Confirme que las paletas especiales y los electrodos están disponibles, si son apropiados para el área de uso. Examine la condición física y limpieza de todas las paletas y sondas. Si el equipo tuviese fluidos, gel para electrodo seco o desperdicios, informe al personal clínico. Limpie las paletas y las superficies del electrodo si es necesario y asegúrese que estén secas completamente antes de probarlas. Asegúrese que las etiquetas de las sondas identifican claramente las unidades asociadas. Si se intercambian las sondas de diferentes tipos de manera

inapropiada, podría afectarse adversamente el control de la temperatura. Confirme que cualquier transductor esté a la mano y revise su condición física, si se necesita hacerlo.

- j. Controles/ Interruptores:** Antes de cambiar cualquier control o límites de alarma, revise su posición para ver si algún “setting” aparece irregular (p. ej., el límite de la alarma en los extremos de su rango), considere la posibilidad de un uso clínico inapropiado o una falla incipiente del equipo. Apunte los “settings” de esos controles, que deberán ponerse en su posición original luego de la inspección. Examine la condición física de todos los controles e interruptores, asegure el montaje y corrija el movimiento. Revise que las (perillas, botones) de control no se hayan resbalado sobre sus “shafts”. Busque alineamientos apropiados donde un control debería operar contra paradas de límite fijo, así como paradas positivas. Busque daños en la membrana de los interruptores causados, por ejemplo, por uñas, plumas, etc. Durante el curso de la inspección asegúrese de revisar que cada control y cada interruptor desempeñen la función que les corresponde.
- k. Batería / Cargador:** Inspeccione la condición física de las baterías y de los conectores, si es ello posible. Revise el funcionamiento de las alarmas operadas por baterías, si así están equipadas. Ponga a funcionar la unidad con la energía de la batería durante algunos minutos para ver que esté cargada la batería y que puede aguantar una carga. La inspección puede llevarse a cabo con las baterías para ayudar a confirmar la capacidad adecuada de las mismas. Revise la condición de las baterías activando la función de probarlas o midiendo el voltaje. Revise la condición del cargador de baterías y, hasta donde sea posible, confirme que carga la batería. Asegúrese de que la batería está recargada o está recargándose cuando se complete la inspección. Algunas baterías necesitan descargas profundas periódicamente y recargarlas para mantener su capacidad máxima. Si el fabricante así lo recomienda, verifique que se lleva a cabo regularmente.
- l. Indicadores/Pantallas:** Durante el curso de la inspección, confirme que todas las luces estén funcionando, igual que los indicadores y las pantallas visuales de la unidad y del cargador, si los tiene. Asegúrese de que todos los segmentos de una pantalla digital funcionan apropiadamente.

Monitor de temperatura: Revise que los dígitos se encienden en sus pantallas, bien sea por la lectura de cambios en la temperatura o por variar el simulador de sonda a través de su range. El display de “8” en las posiciones diez y uno verificará si las luces de la pantallas trabajan apropiadamente.
- m. Calibración/Prueba propia de usuario:** Verifica la operación de estas funciones, si es aplicable.
- n. Alarmas:** Manejar el artefacto de una manera que active todas las alarmas. Verifique la acción de la alarma de sonda desconectada, si la unidad cuenta con ella. Si el artefacto tiene un silenciador de alarma, revise el método de volver a establecerlo.
- o. Etiquetas:** Asegúrese de que todas las etiquetas, diagramas de conversión y tarjetas de instrucciones están presentes y legibles.

2. Prueba de seguridad eléctrica por mantenimiento preventivo

- a. **Resistencia a conexión a tierra:** Utilizando un ohmiómetro, un analizador de seguridad eléctrica o un multímetro con buena resolución de ohmios fraccionales, mida y grabe la resistencia entre la clavija a tierra del cable y el metal (sin pintura y anodización) de la armazón. Recomendamos un máximo de 0.5.
- b. **Filtración de corriente:** Mida la fuga de corriente de la armazón a tierra con el conductor a tierra del equipo abierto temporalmente. Opere el artefacto en todos los módulos normales, incluyendo encendido, en espera y apagado, y apunte la fuga máxima de corriente. La fuga de corriente de la armazón a tierra no debe exceder los 300 μ A.

3. Pruebas cuantitativas de mantenimiento preventivo

- a. **Exactitud en la temperatura:** Compare la lectura del termómetro eléctrico con el de mercurio. Una discrepancia en décimas puede deberse a un uso impropio de cualquiera de los dos termómetros. Modo nivelado: pruebe la exactitud del termómetro en baño de María o en un simulador de sonda para paciente. Revise los termómetros dedicados a medir temperaturas cerca de los extremos altos y bajos. Si no se cuenta con un simulador de sonda para paciente, use un baño de María a temperatura constante. Los termómetros nivelados deberán mostrar una exactitud dentro de los 0.3° C o dentro de las especificaciones del fabricante, dejando un margen para posibles errores.
- b. **Alarmas de temperatura:** Revise las alarmas de temperatura alta y baja de los módulos de monitoreo. Establezca la alarma de baja temperatura por debajo de los 35° C y sumerja la sonda en un baño de María de 35° C. Aumente la alarma despacio hasta que se active. Anote la lectura final de la alarma y la temperatura real del baño de María. La diferencia deberá ser de 0.6° C. Repita un proceso igual para probar la alarma de temperatura alta.

4. Mantenimiento preventivo

- a. Limpie el exterior y el interior
- b. *Lubrique y limpie el ventilador si es necesario*
- c. *Calibre si es necesario*
- d. *Reemplace el filtro y la batería si es necesario, basándose en las Políticas de reemplazo programado de piezas.*